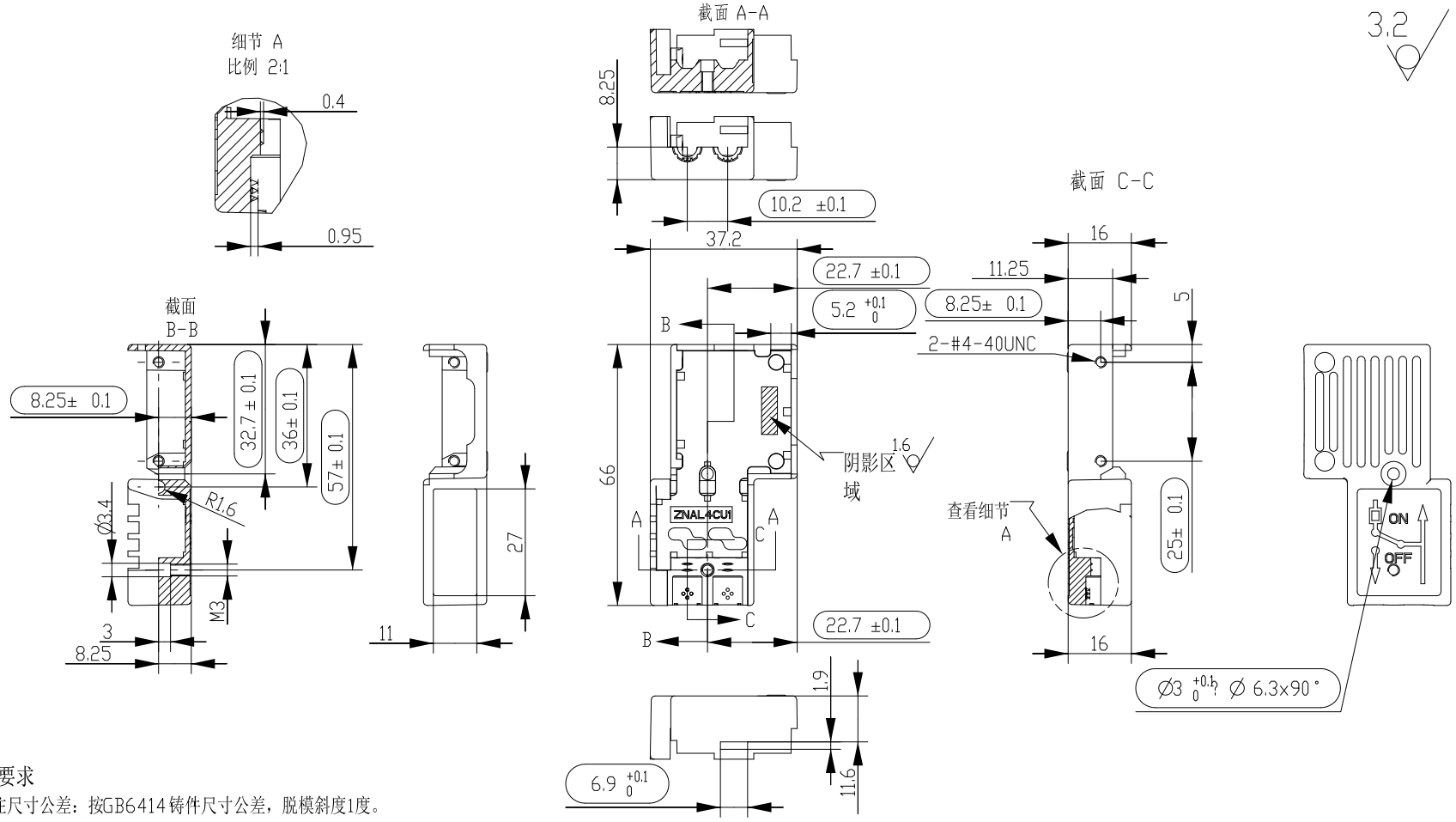

技术要求

1. 未注尺寸公差：按GB6414铸件尺寸公差，脱模斜度1度。
2. 未注形状、位置公差：按GB/T15114.
3. 未注表面质量要求：
   a:铸件表面不允许有裂痕、裂缝、欠铸、缩松和任何穿透性缺陷。
   b:铸件的浇口、飞边、溢流口等需清理干净。
   c:外观面为1级面。
4. 表面粗糙度Ra3.2。
5. 表面质量级别：1级。
6. 其他要求请参考QJ170-87-11-1执行。
7. 图中带长圆形尺寸为关键尺寸。
8. 字符"ON"和"OFF"模具成型。
9. 表面镀铬。

制图 Drawing	审核 Auditing	批准 Confirm	客户名称 Custom Name		材料 Material	锌合金	
			产品名称 Product Name	下盖	图纸比例 Drawing Scale	1:1	A4
			产品编号 Product Code	28-368-2	视图 Project View	(mm)	
共 页		第 页	宁波三和壳体公司 NINGBO SANHE ENCLOSURE CORPORATION		中国宁波慈溪 TEL:+8615741632269 10 FAX:+8615741632269 00		