

1

2

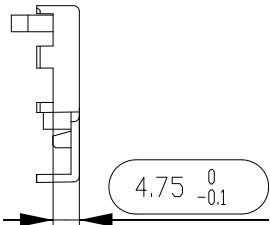
3

4

5

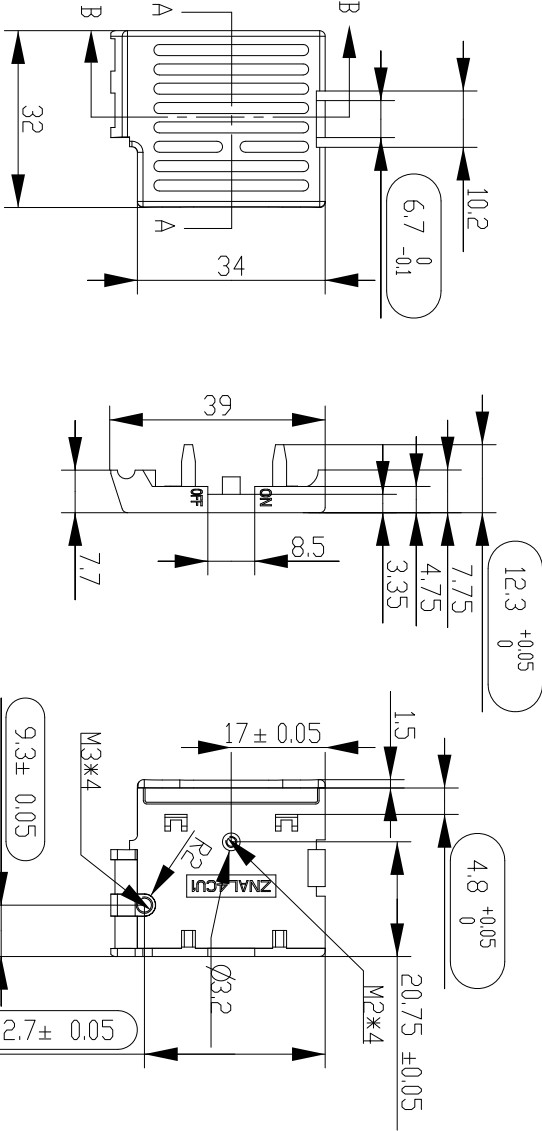
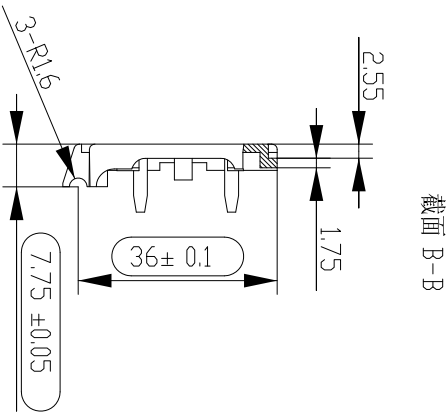
6

A



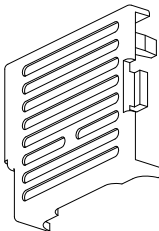
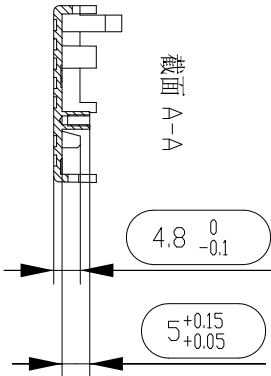
3.2

B



C

截面 A-A



D

技术要求

1. 未注尺寸公差：按GB6414铸件尺寸公差，脱模斜度1度。
2. 未注形状、位置公差：按GB/T15114。
3. 未注表面质量要求：
a: 铸件表面不允许有裂纹、裂缝、欠铸、疏松和任何穿透性缺陷。
b: 铸件的浇口、飞边、溢流口等需清理干净。
c: 外观面为1级面。
4. 表面粗糙度Ra3.2。
5. 表面质量级别：1级。
6. 其他要求请参考Q/J170-87-11-1执行。
7. 图中带长圆形尺寸为关键尺寸。
8. 字符“DN”和“OFF”模具成型。
9. 表面镀铬。

图 号	审 核	批 准	客户名称	材料	合金
Drawing	Auditing	Confirm	Customer Name	Material	Zn alloy

产品名称	产品编号	图样比例	1:1	A4
Product Name	Product Code	Drawing Scale		
28-368-1		Project View		



宁波三和密封件有限公司

中国宁波慈溪
TEL: 0865 7463226/900
FAX: 0865 7463226/900

1

2

3

4

5

6