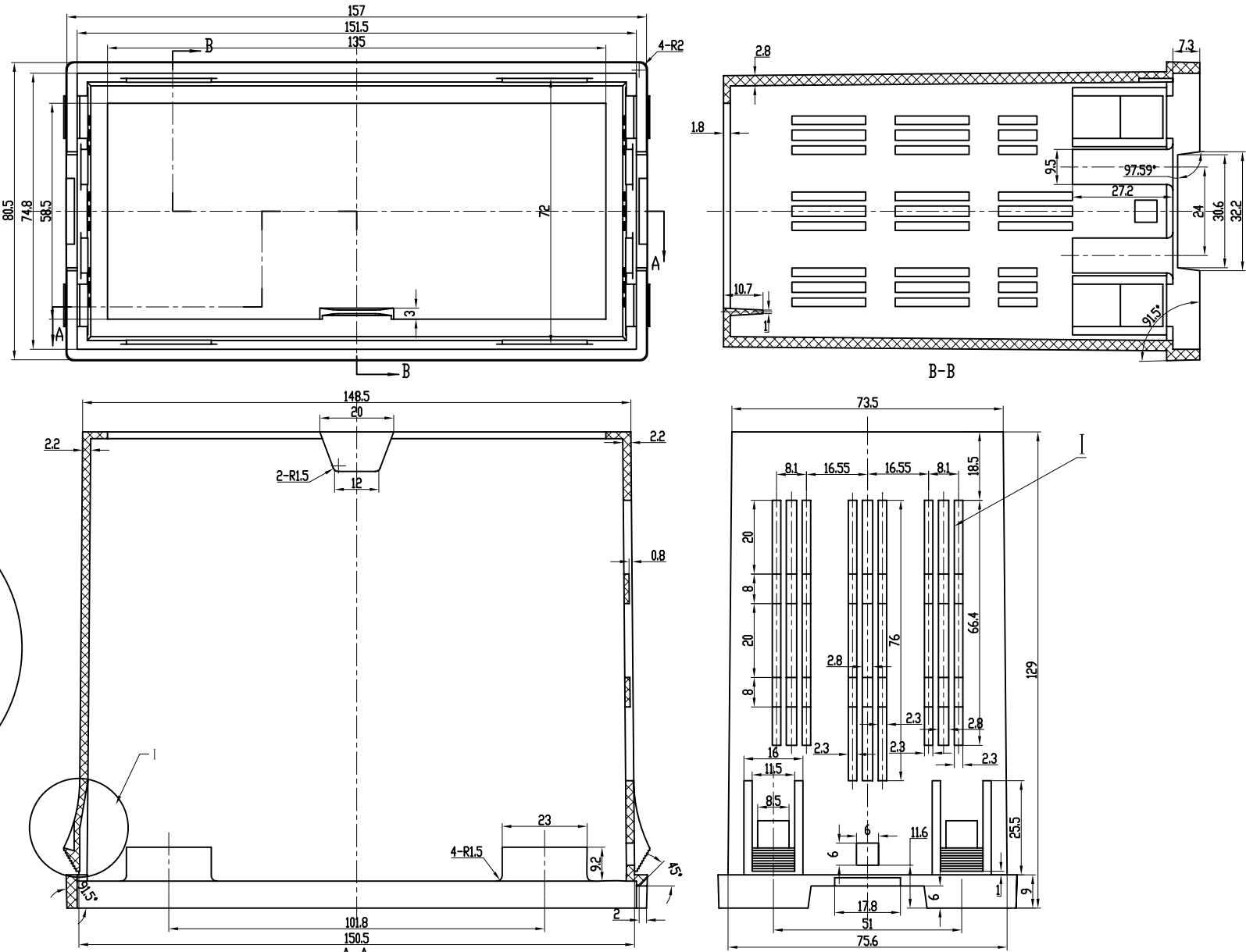


注意：开模时，表面 I 位置
应做成有孔和无孔可互换的形式。



技术要求：

1. 表面为细砂面，拔模斜度为1.5°，无缩痕、毛刺、飞边等。
2. 材料为ABS，颜色为黑色。
3. 未注倒圆角均为R0.5。
4. 未注公差按GB1184-80标准。
5. 模具尺寸与原实样为准。

					ABS				宁波三和壳体公司	
									外壳	
									8168-1	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记	数 量	重 量	比 例		
设 计	彭利辉	标准								
校 对		审 定								
审 核										
工 艺		日 期	2004.10.28		共 8 页	第 1 页				