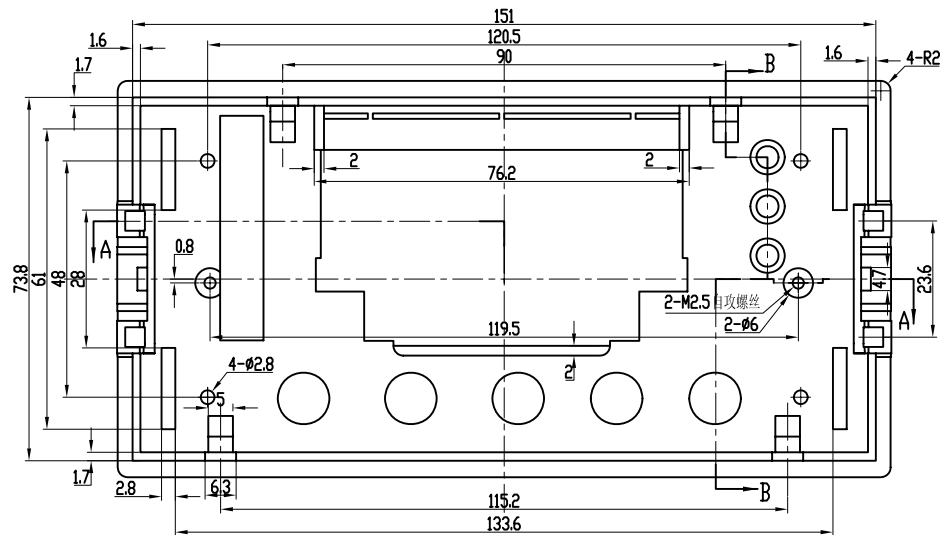
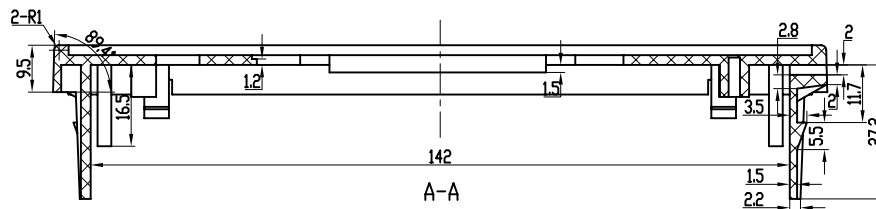
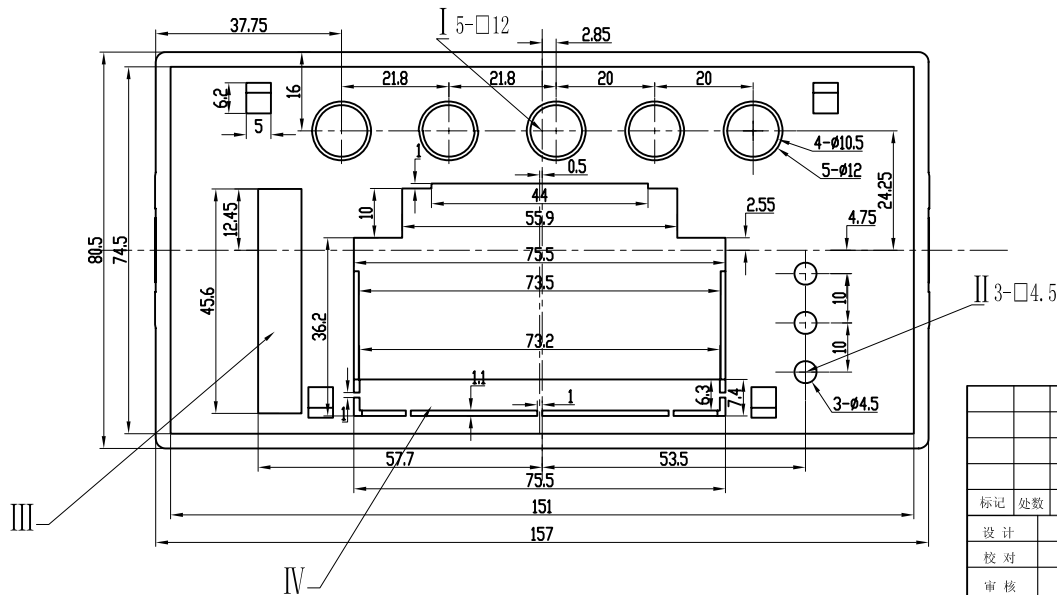


B-B



A-A



注意：开模时，表面 I-IV 位置应做成有孔和无孔可互换的形式。

技术要求：

1. 表面为光面，拔模斜度为 0.6° ，无缩痕、毛刺、飞边等。
2. 材料为ABS，颜色为黑色。
3. 未注倒圆角均为R0.5。
4. 未注公差按GB1184-80标准。
5. 模具尺寸与原实样为准，应与HR-C80 1-1#紧密配合。

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

					ABS				宁波三和壳体公司	
									上盖	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例	8168-A-1	
设计	彭利辉	标准化								
校对		审定								
审核										
工艺		日期	2004.10.28		共 8 页		第 2 页			