



技术要求

1. 塑件表面光面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 拔模斜度 0.3° 。

材料: ABS

				材料: ABS					
标记	处数	更改文件号	签字	日期					盖
设计	秦震锦	标准化			图样标记	数量	重量	比例	
校对		审定							21-8-1
审核					共 页		第 页		
工艺		日期	2003.3.28						

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期