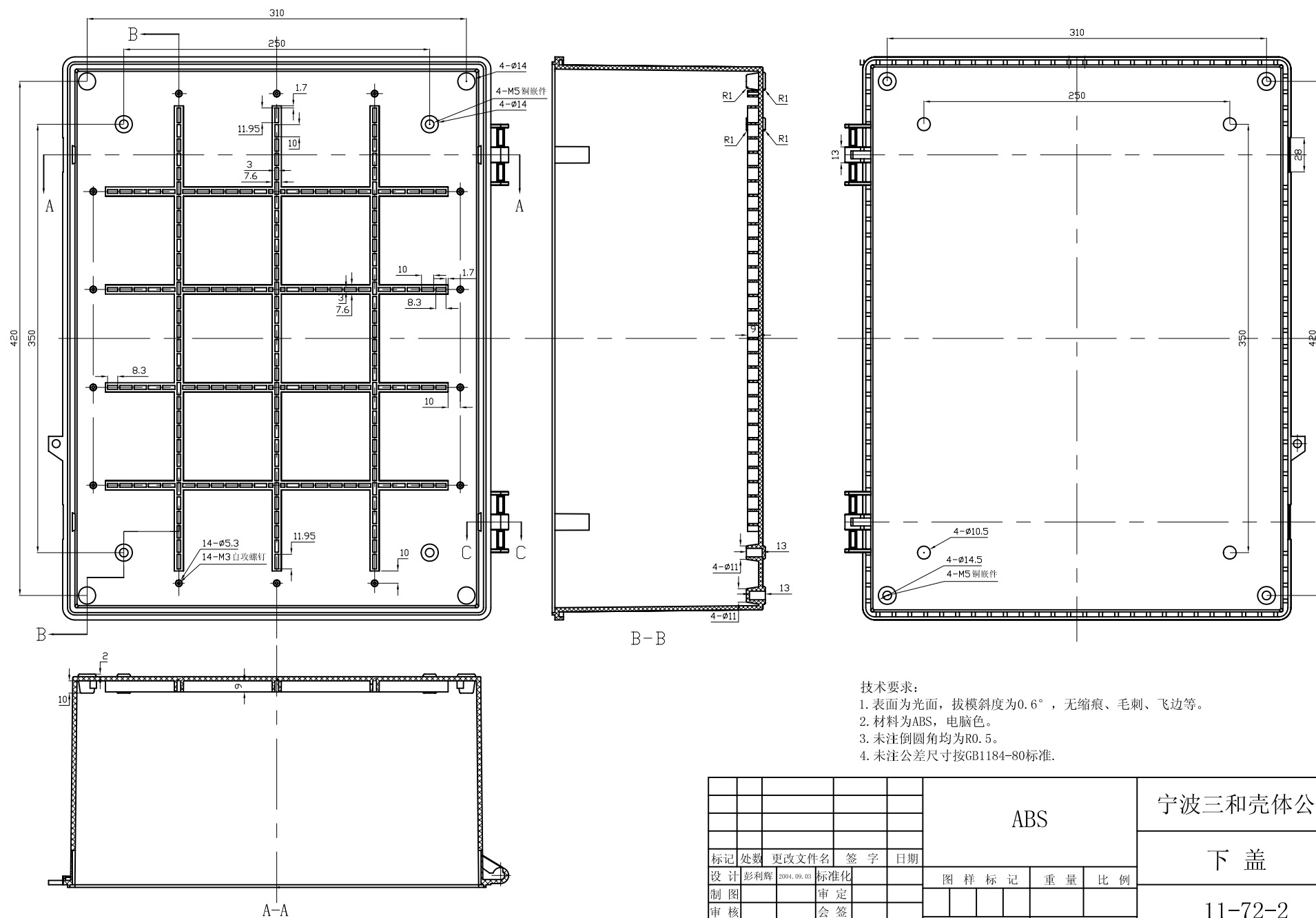


说明：此图为11-72下盖所需修改尺寸

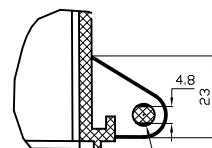
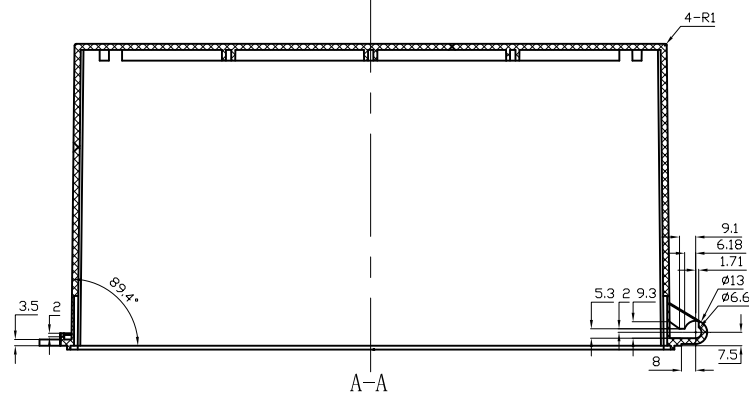
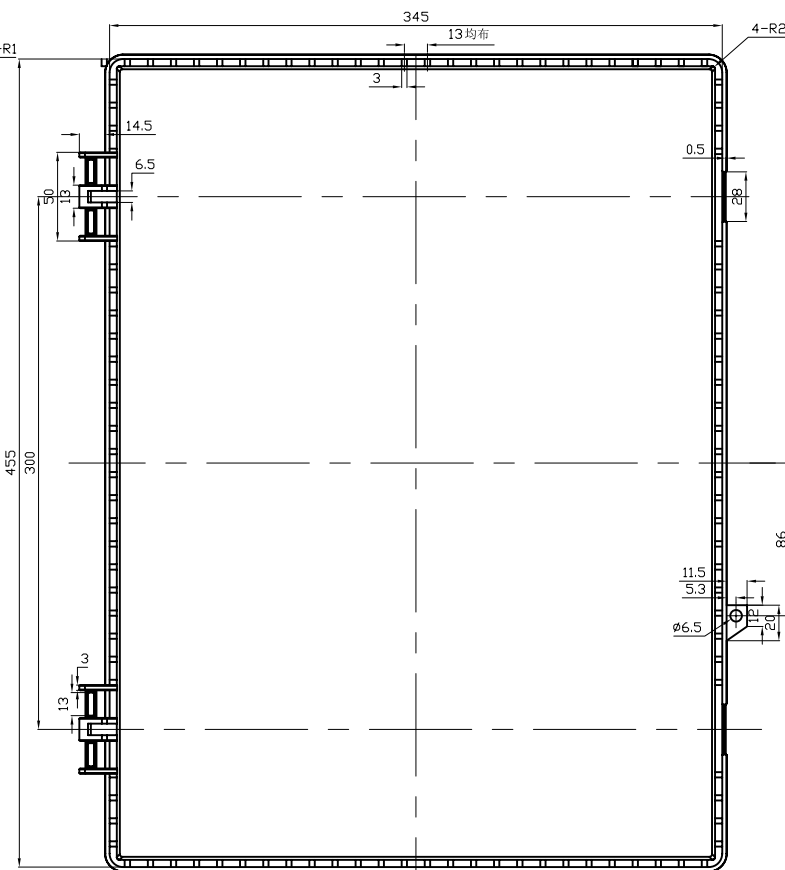
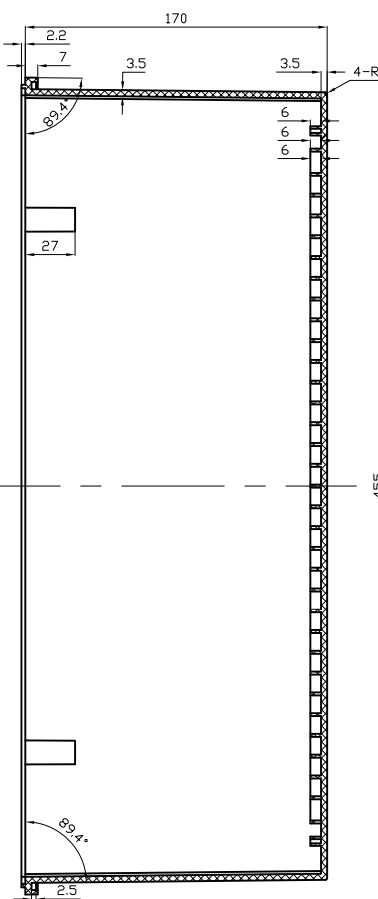
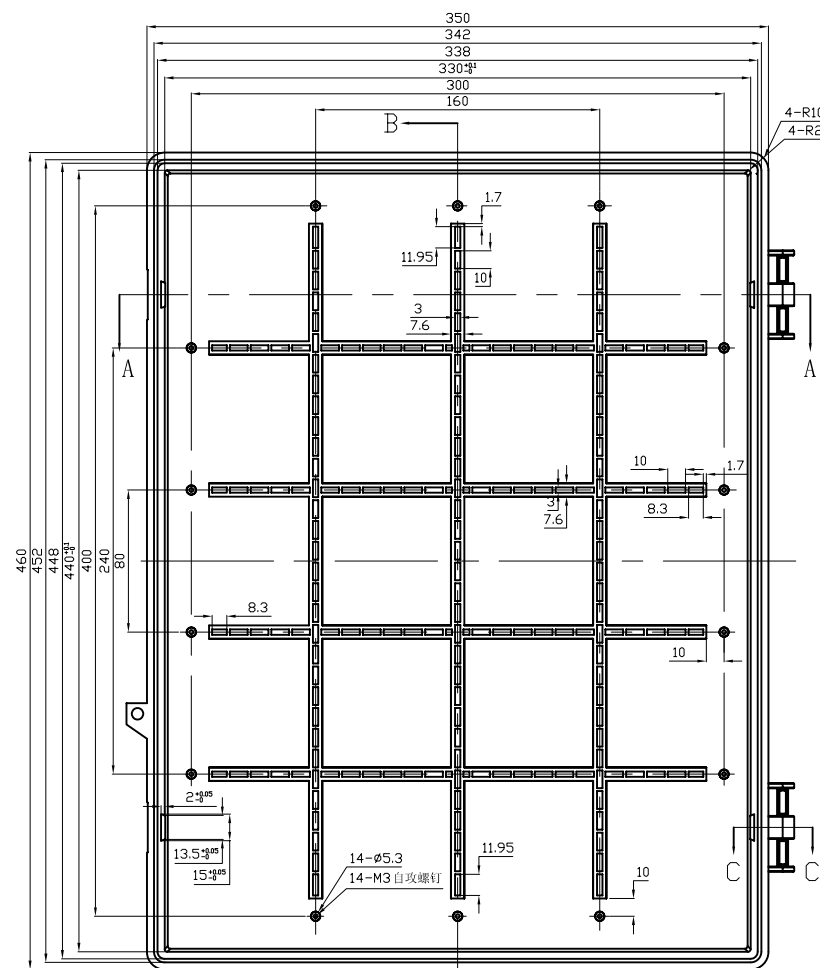


技术要求:

1. 表面为光面, 拔模斜度为 0.6° , 无缩痕、毛刺、飞边等。
2. 材料为ABS, 电棕色。
3. 未注倒圆角均为R0.5。
4. 未注公差尺寸按GB1184-80标准。

借 (通) 用 件 登 记	
旧 图 总 号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日 期

						ABS						宁波三和壳体公司					
												图 样 标 记		重 量	比 例	下 盖	
标记	处数	更改文件名		签 字	日期							11-72-2					
设 计	彭利辉	2004.09.03	标准化														
制 图			审 定														
审 核			会 签														
工 艺			批 准			共 6 张			第 2 张								


$$\frac{\text{C}-\text{C}}{2: 1}$$

技术要求:

1. 表面为光面, 拔模斜度为 0.6° , 无缩痕、毛刺、飞边等。
2. 材料为ABS, 电蚀色。
3. 未注倒圆角均为R0.5。
4. 未注公差尺寸按GB1184-80标准。

						ABS					宁波三和壳体公司						
																下 盖	
标记	处数	更改文件名		签 字	日期						11-72-2						
设 计	彭利辉	2004.07.08		标准化		图 样 标 记			重 量	比 例							
制 图				审 定													
审 核				会 签													
工 艺				批 准		共 6 张			第 2 张								

借 (通) 用 件 登 记	
旧 图 总 号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日 期