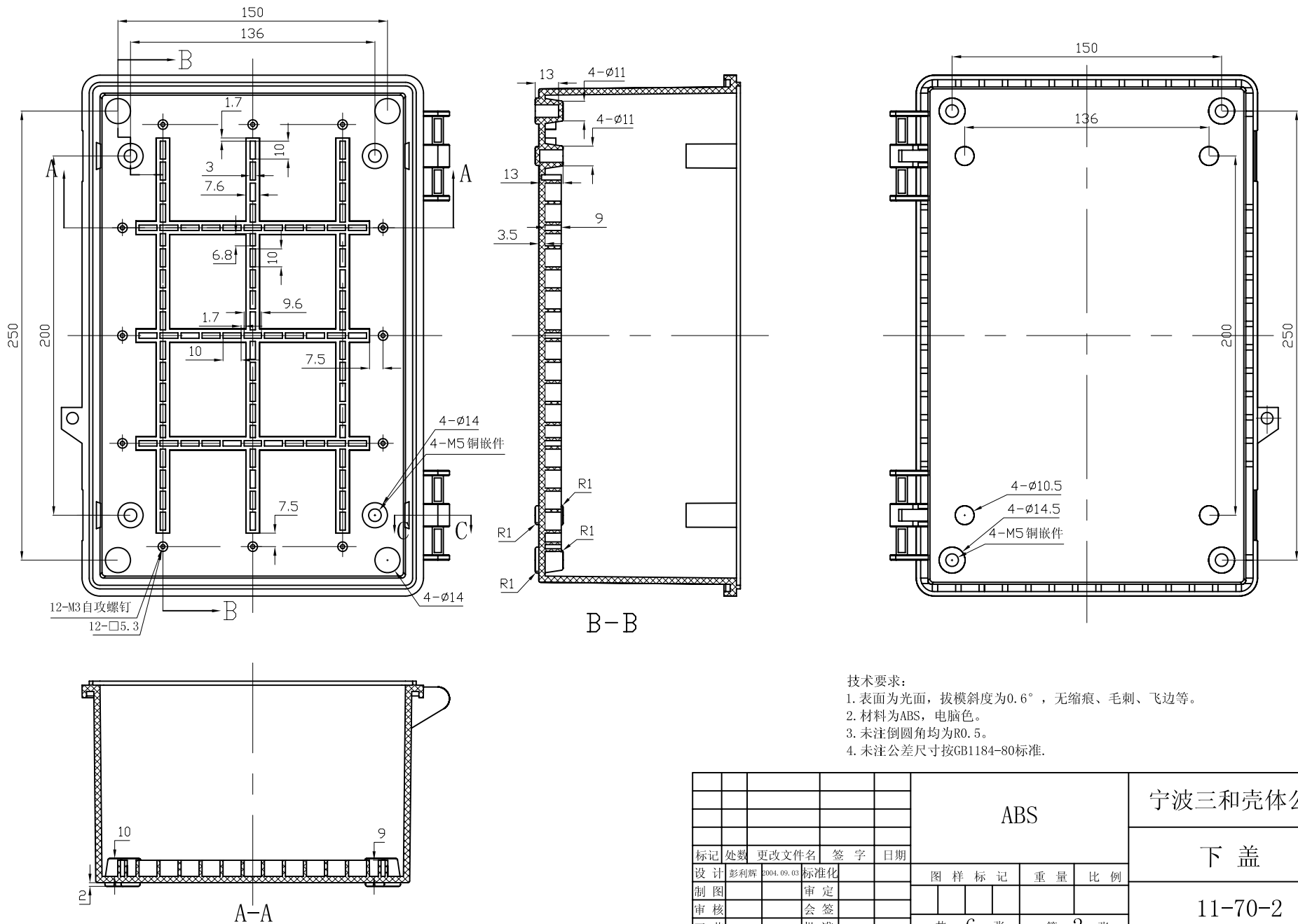


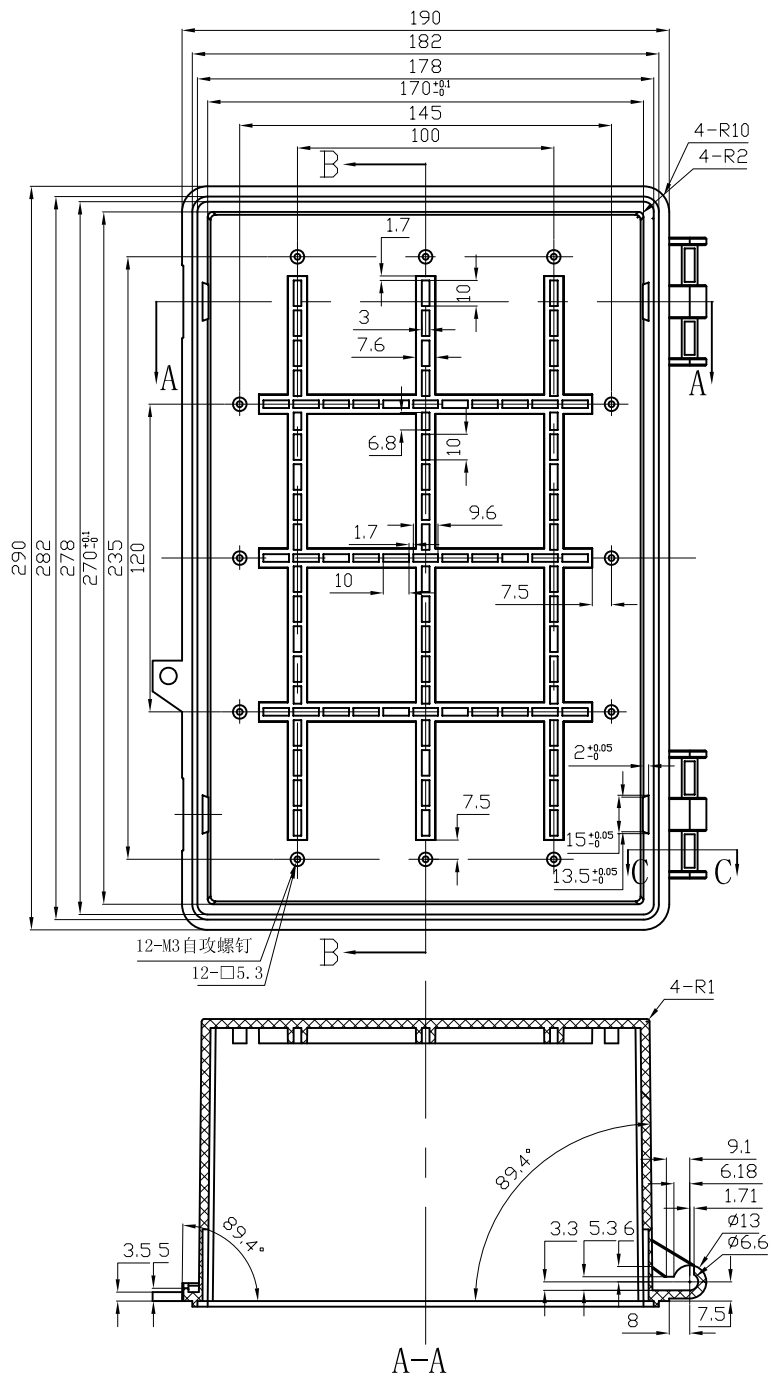
说明：此图为11-70下盖所需修改尺寸



借（通）用 件 登 记	
旧 图 总 号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

						ABS			宁波三和壳体公司	
									下 盖	
标记	处数	更改文件名	签 字	日期		图 样 标 记	重 量	比 例	11-70-2	
设计	彭利辉	2004.09.03	标准化							
制图			审 定							
审核			会 签							
工艺			批 准			共 6 张	第 2 张			

借（通）用 件 登 记	
旧 图 总 号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日期



- 技术要求:
1. 表面为光面, 拔模斜度为0.6°, 无缩痕、毛刺、飞边等。
 2. 材料为ABS, 电脑色。
 3. 未注倒圆角均为R0.5。
 4. 未注公差尺寸按GB1184-80标准。

					ABS			宁波三和壳体公司	
								下 盖	
标记	处数	更改文件名	签 字	日期	图 样 标 记			11-70-2	
设计	彭利辉	2004.07.08	标准化		重 量				
制图			审 定		比 例				
审核			会 签						
工艺			批 准		共 6 张			第 2 张	