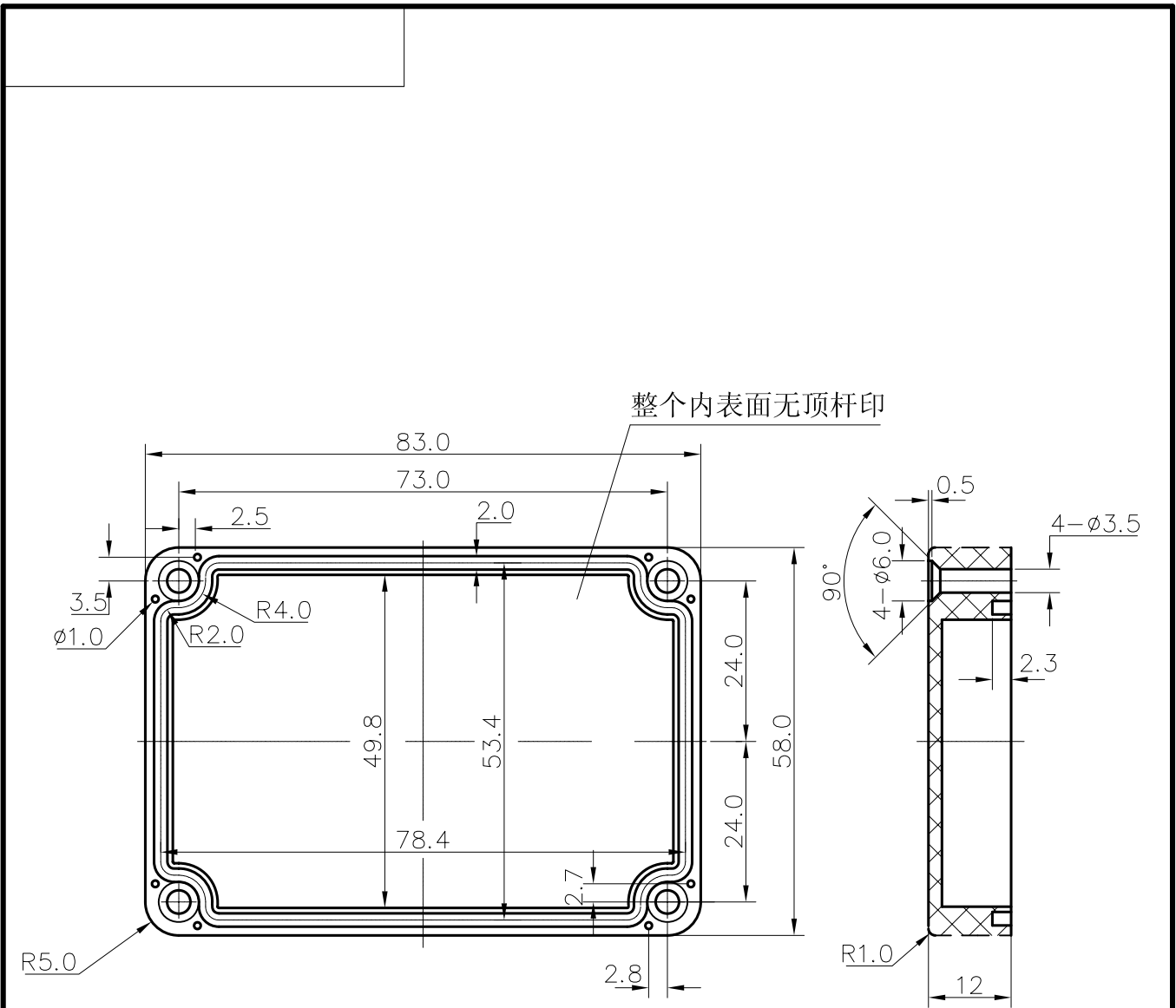




借（通）用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|     |     |       |     |           |         |                 |     |     |          |
|-----|-----|-------|-----|-----------|---------|-----------------|-----|-----|----------|
|     |     |       |     |           | 材料： ABS | 11-36-1         |     |     |          |
|     |     |       |     |           |         |                 |     |     |          |
|     |     |       |     |           |         |                 |     |     |          |
|     |     |       |     |           |         |                 |     |     |          |
| 标记  | 处数  | 更改文件号 | 签 字 | 日期        |         | 83X58X33盖 (B90) |     |     |          |
| 设 计 | 桑霞锦 |       | 标准化 |           | 图 样 标 记 | 数 量             | 重 量 | 比 例 | 宁波三和壳体公司 |
| 校 对 |     |       | 审 定 |           |         |                 |     |     |          |
| 审 核 |     |       |     |           |         |                 |     |     |          |
| 工 艺 |     |       | 日 期 | 2003.4.16 | 共 页     |                 | 第 页 |     |          |

技术要求  
1. 塑件表面光面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。  
2. 脱模斜度0.5°.