



技术要求

- 1, 塑件表面为光面, 无缩影、气泡、飞边等现象。
- 2, 脱模斜度为1度。
- 3, 未注形状公差按GB1148-80的要求。

借(通)用件登记

旧图总号

底图总号

签字

标记	处数	更改文件号	签字	日期

日期

设计

制图

审核

工艺

标准化

审定

会签

批准

材料: ABS

宁波三和壳体公司

下壳

11-42-2

图样标记

重量

比例

140克

1: 2.5

共 1 张

第 1 张