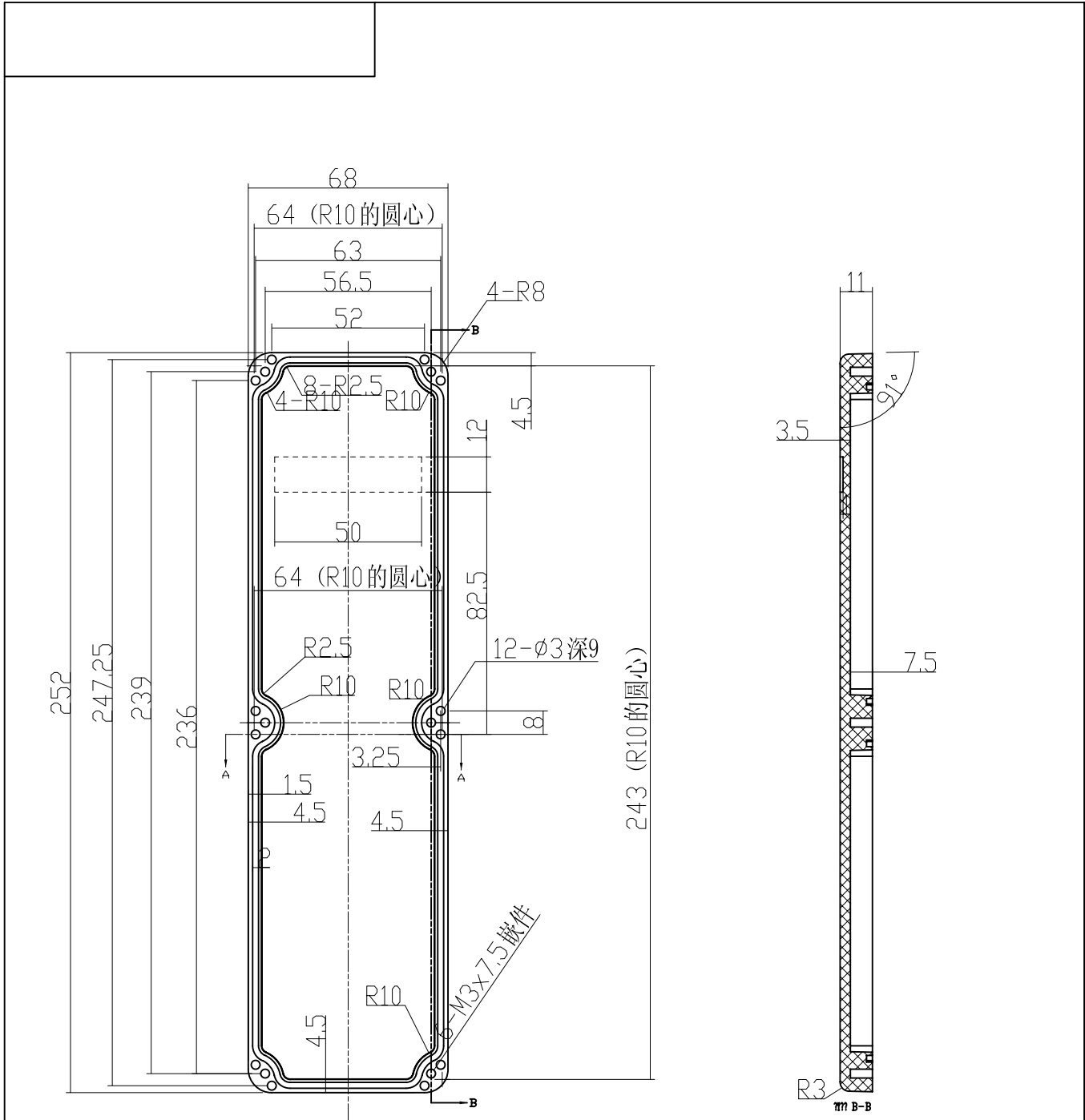




- 技术要求
- 1, 塑件表面为光面, 无缩影、气泡、飞边等现象。
 - 2, 脱模斜度为1度。
 - 3, 未注形状公差按GB1148-80的要求。

借(通)用件登记

旧图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

工 艺

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设计			标准化	
制图			审定	
审核			会签	
工艺			批准	

材料: ABS				图 样 标 记	重 量	比 例
					90克	1: 2
共 1 张				第 1 张		

宁波三和壳体公司

上 壳

11-42-1