

借（通）用件登记

描 图

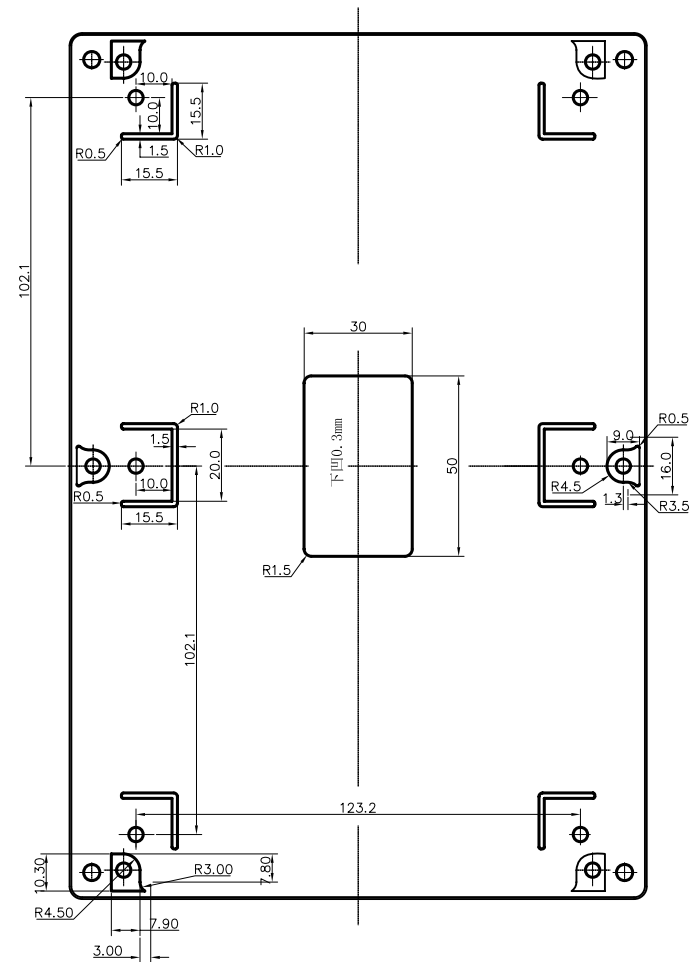
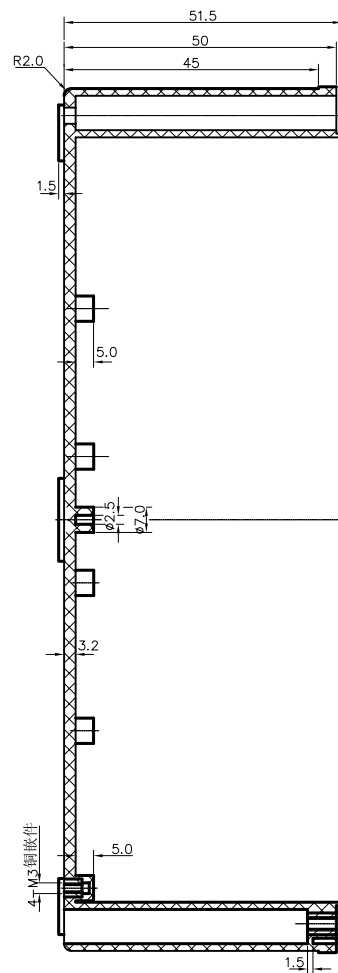
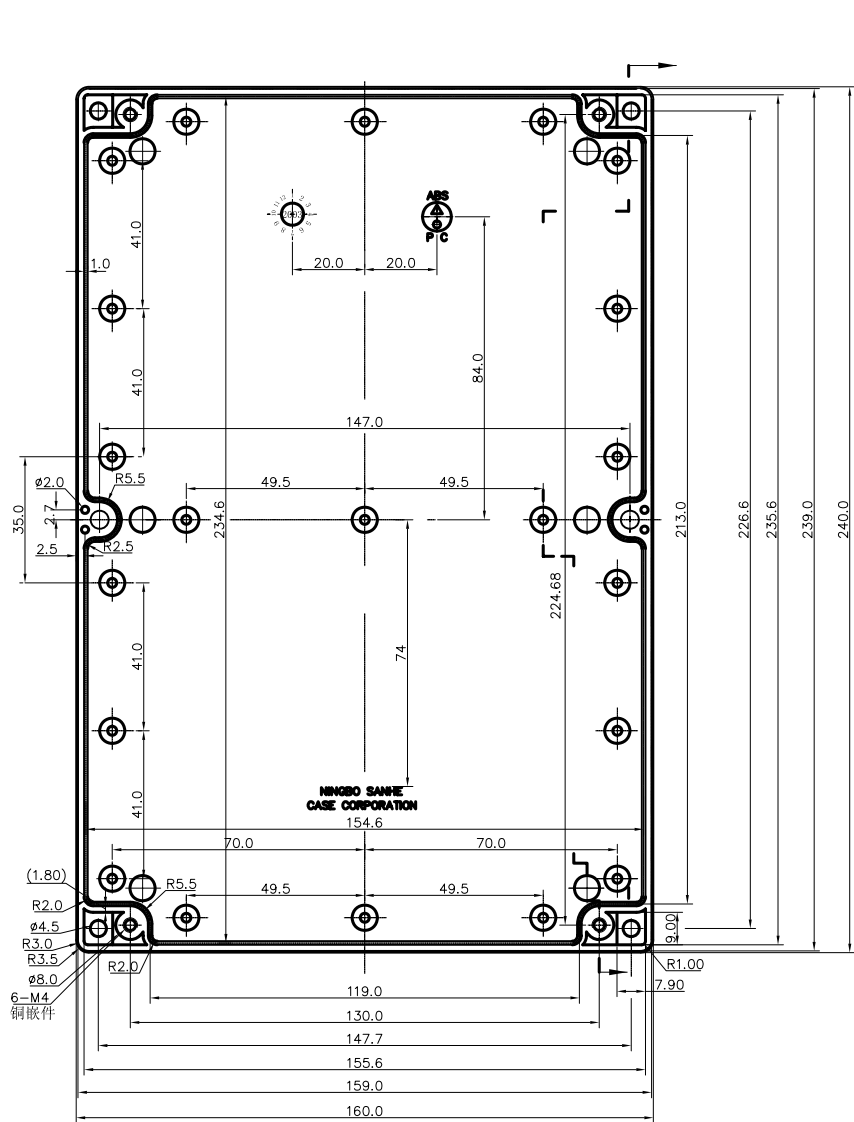
描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



- 技术要求
1. 塑件表面有光面，无缩形、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
  2. 拔模斜度 $0.5^{\circ}$ 。

|     |    |       |     |    |                |              |    |                |          |  |  |  |    |
|-----|----|-------|-----|----|----------------|--------------|----|----------------|----------|--|--|--|----|
|     |    |       |     |    | 材料： ABS        | 11-31-2      |    |                |          |  |  |  |    |
|     |    |       |     |    |                |              |    |                |          |  |  |  |    |
|     |    |       |     |    |                | 240x160x75 底 |    |                |          |  |  |  |    |
|     |    |       |     |    |                |              |    |                |          |  |  |  |    |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日期 |                |              |    |                | 宁波三和壳体公司 |  |  |  |    |
| 设 计 |    |       | 标准化 |    | 图 样 标 记        |              | 数量 | 重量             |          |  |  |  | 比例 |
| 校 对 |    |       | 审 定 |    |                |              |    |                |          |  |  |  |    |
| 审 核 |    |       |     |    |                |              |    |                |          |  |  |  |    |
| 工 艺 |    |       | 日 期 |    | 共            页 |              |    | 第            页 |          |  |  |  |    |