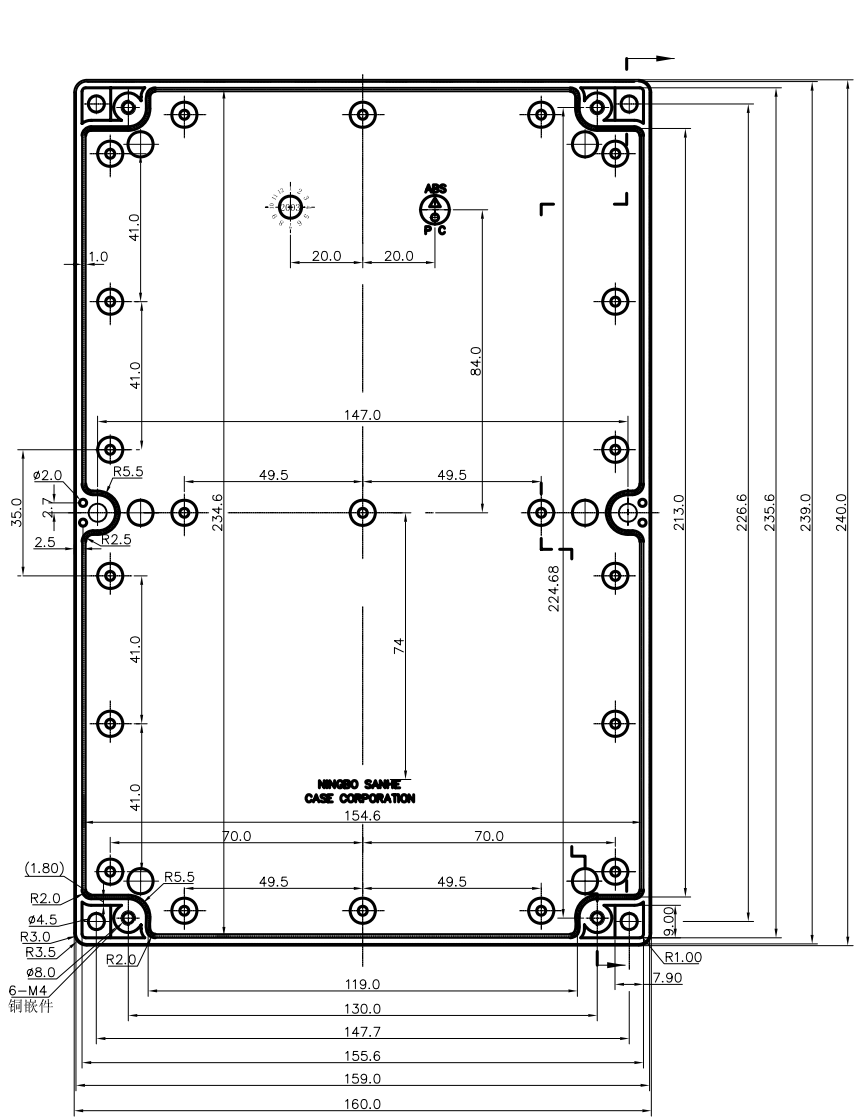

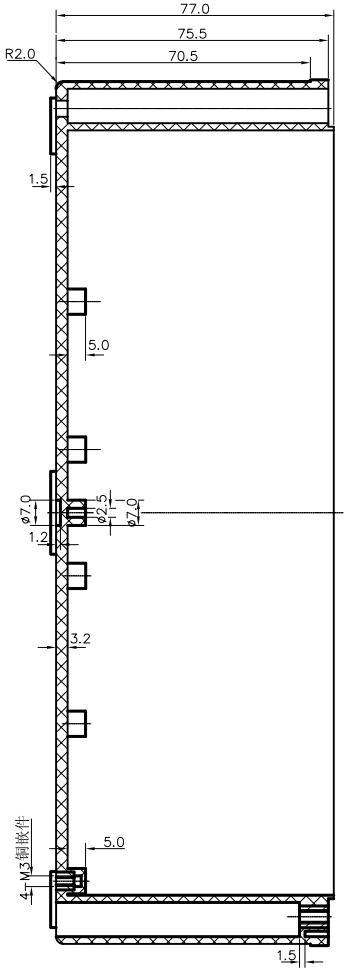

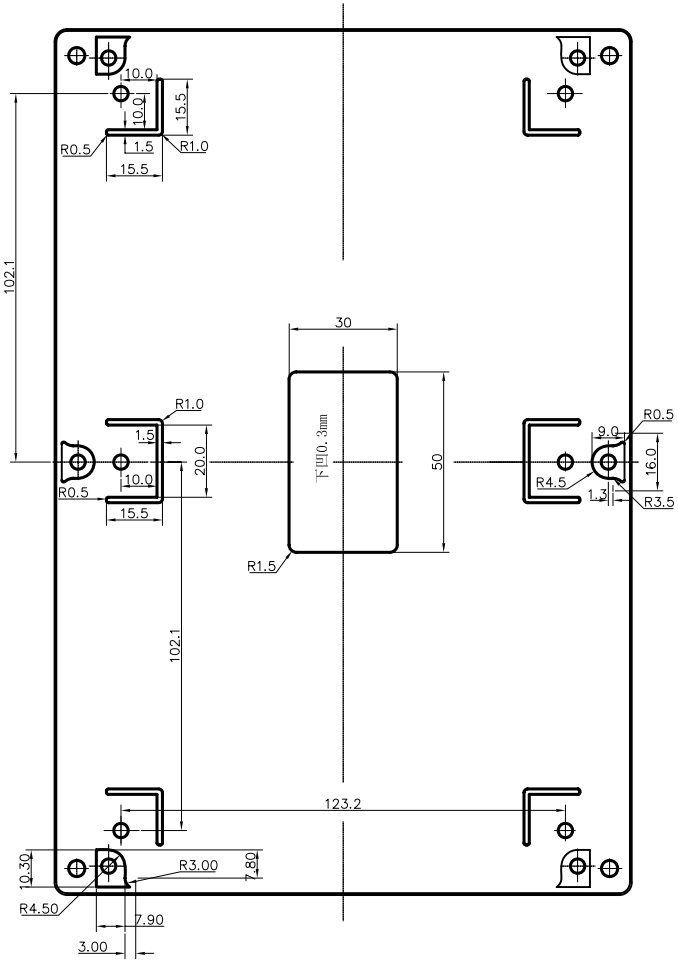

借（通）用件登记	
描　图	
描　校	
旧底图总号	
底图总号	
签　字	
曰　期	

技术要求

1. 塑件表面有光面，无缩形、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 拔模斜度0.5°.

标记	处数	更改文件号	签　字	曰期
设 计		标准化		
校 对		审 定		
审 核				
工 艺		曰 期		

材料：　ABS

图 样 标 记	数 量	重 量	比 例
共　　页		第　　页	

11-30-2

240x160x90 底

宁波三和壳体公司