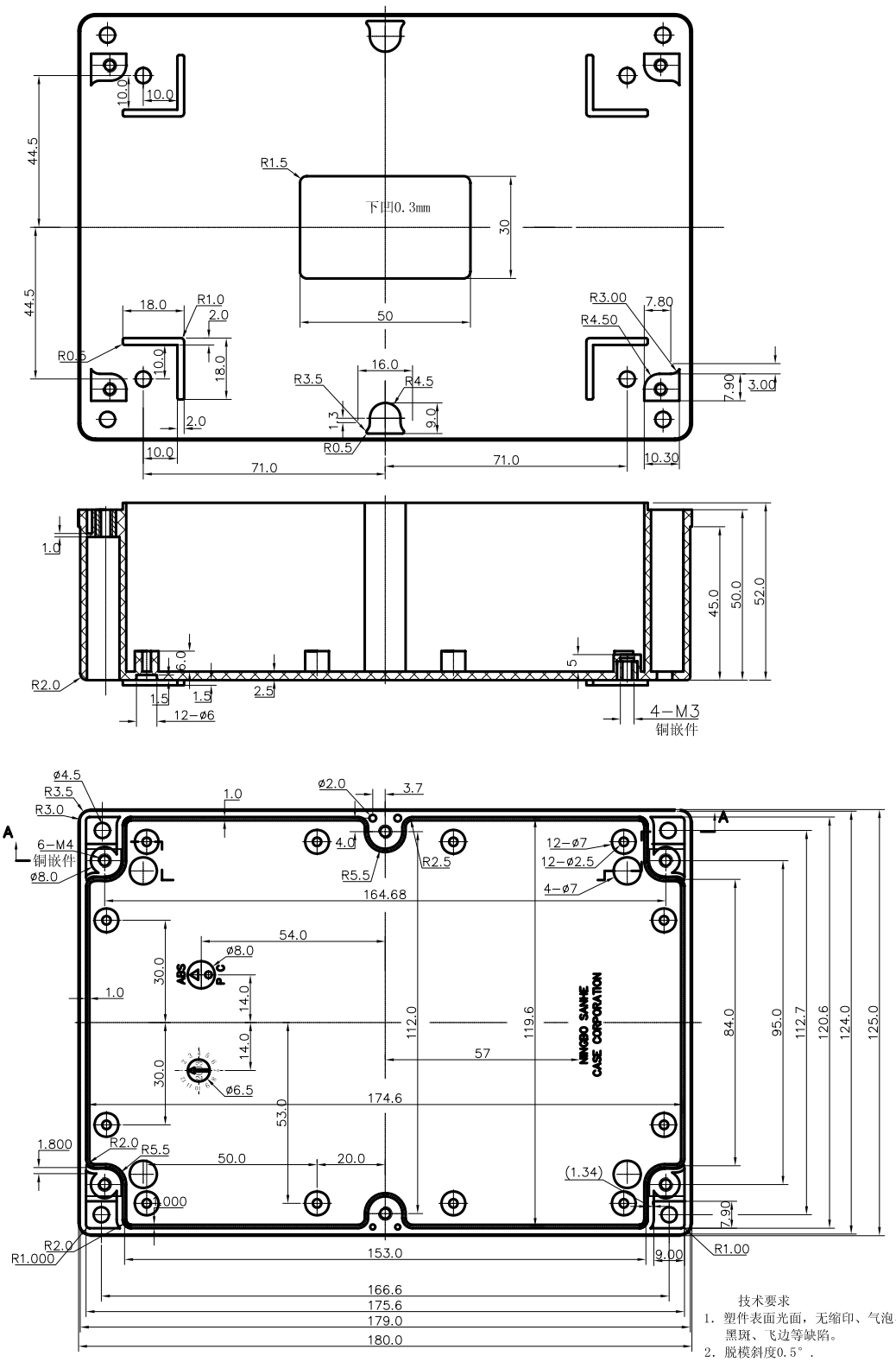

技术要求

1. 塑件表面光面，无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度0.5°.

借（通）用件登记								
描　图								
描　校								
旧底图总号								
底图总号								
签　字	标记	处数	更改文件号	签　字	日期	材料：　ABS		
日　期	设 计	桑霞锦	标准化			图样标记	数量	重量	比例
	校 对		审 定						
	审 核								
	工 艺		日 期	2003.4.16		共　页	第　页		

11-34-2

180x125x65底(B85)

宁波三和壳体公司